

LASER 기기 냉각수 교환방법(하절기)

1. 냉각수의 배출

- 가. 기기에서 하수구까지의 배수라인을 준비한다.
- 나. 칠러의 맨 밑바닥의 콕을 찾아 배수라인과 연결한다.
- 다. 콕을 ON하여 천천히 배수한다.

2. 필터의 교환 (기종에 따라 선택)

- 가. 필터 통 주위의 콕을 OFF 한 후, 천천히 분리한다.
- 나. 사용한 필터를 꺼낸 후, 깨끗한 물로 필터통의 내부를 씻어 준다.
- 다. 새 필터를 넣고 필터 통을 장착한 후, 주위의 콕을 ON한다.

3. 냉각수의 주입

- 가. 칠러의 콕과 배수라인을 분리한 후, 콕을 OFF한다.
- 나. 칠러에 표시된 MAX눈금까지 냉각수(증유수)를 주입한다.
- 다. 냉각수의 규격: 전기 전도도 10 μ S 이하의 이온 교환수

4. 부식방지제 주입

- 가. 냉각수의 주입이 완료된 칠러를 OPEN한다.
- 나. 콘트라임(K6000)을 칠러내부에 부어 넣는다.(투입량:냉각수 200L당 500g)
- 다. 남은 콘트라임(1/2)은 용기 외부에 넣은 날짜를 기입후, 별도 보관한다.

5. Air 배출 (매우 중요함)

- 가. 펌프 상부에 약간 튀어나온 부위 (손톱질반의 크기)를 찾아 스패너를 사용하여 조금 열어준다 (이 때, 전제의 Line은 냉각수가 통할 수 있도록 함)
- 나. Air가 배출되어 냉각수가 조금 빠져 나오는 것을 확인 후, 잠근다.

※ 위에 명시되지 않은 관리사항은 표준 매뉴얼을 참고하시어
 만전을 기하시기 바랍니다.

☞ 기타의 궁금하신 사항을 연락해 주시면 정성을 다해 도와
 드리겠습니다.

알파씨앤티 한 호 준

TEL : 051-581-4533 H.P : 010-3850-4533